

Dalla prima edizione dell'Aprile 1973 diverse sono state le variazioni delle norme che attengono al disegno tecnico industriale, variazioni che, pur non mutando sostanzialmente lo spazio normativo, sono volte sia all'adeguamento delle norme nazionali rispetto a quelle internazionali, sia al recepimento delle esigenze della evoluzione tecnologica.

Delle principali variazioni si fa cenno nelle note che precedono ogni capitolo.

SOMMARIO

Capitolo 1

CRITERI DI NORMAZIONE TECNOLOGICA

1.0	Premessa	pag. 1.1
1.1	La normalizzazione	pag. 1.1
1.2	Definizioni	pag. 1.1
1.3	I vantaggi della normalizzazione	pag. 1.4
1.4	La normalizzazione in Italia	pag. 1.4
1.5	La tabella UNI	pag. 1.9
1.6	Normalizzazione aziendale	pag. 1.9
1.7	Normalizzazione internazionale	pag. 1.11
1.8	Raffronto tra alcuni enti normatori membri dell'ISO	pag. 1.16

Capitolo 2

LA TECNICA DEL DISEGNO

2.1	Il disegno come mezzo di espressione	pag. 2.1
2.2	Attrezzi e materiali da disegno	pag. 2.1

Capitolo 3

COSTRUZIONI GEOMETRICHE APPLICATE AL DISEGNO TECNICO

3.0	Premessa	pag. 3.1
3.1	Problemi elementari	pag. 3.1
3.2	Costruzione di poligoni	pag. 3.8
3.3	Divisione di una circonferenza	pag. 3.19
3.4	Tangenti e raccordi	pag. 3.24
3.5	Curve piane	pag. 3.35
3.6	Applicazioni tecniche	pag. 3.41

Capitolo 4

RAPPRESENTAZIONE GRAFICA

4.1	I metodi di rappresentazione	pag. 4.1
4.2	Le proiezioni ortogonali	pag. 4.2
4.3	I segni grafici	pag. 4.32
4.4	Le norme di rappresentazione	pag. 4.38
4.5	Le norme per la quotatura	pag. 4.69
4.6	Il disegno tecnico	pag. 4.86
4.7	La prospettiva assonometrica o assonometria	pag. 4.104
4.8	L'esecuzione dei disegni in assonometria	pag. 4.126

Capitolo 5

FILETTATURE ED ORGANI FILETTATI

5.1	Le filettature	pag. 5.1
5.2	Tipi di filettature	pag. 5.11
5.3	Rappresentazione delle filettature	pag. 5.19
5.4	Cenni storici sulle filettature	pag. 5.28
5.5	Gli organi filettati	pag. 5.29
5.6	Rappresentazione grafica	pag. 5.33
5.7	Organi normalizzati	pag. 5.42

Capitolo 6

MEZZI DI COLLEGAMENTO

6.1	I collegamenti	pag. 6.1
6.2	Collegamenti filettati	pag. 6.1
6.3	Imbiettamenti	pag. 6.8
6.4	Collegamenti forzati	pag. 6.11
6.5	Chiodature	pag. 6.12
6.6	Saldatura	pag. 6.15
6.7	Incollaggio	pag. 6.21

Capitolo 7

MATERIALI MECCANICI

7.0	Generalità	pag. 7.1
7.1	Proprietà fondamentali dei materiali	pag. 7.1
7.2	Nomenclatura e definizioni dei principali tipi di trattamenti termici	pag. 7.2
7.3	Intervalli indicativi di temperatura	pag. 7.4
7.4	Le leghe ferrose	pag. 7.4
7.5	Alluminio e le sue leghe	pag. 7.18
7.6	Magnesio e le sue leghe	pag. 7.20
7.7	Leghe dello zinco	pag. 7.20
7.8	Rame e sue leghe	pag. 7.21
7.9	Materiali antifrizione	pag. 7.22
7.10	Gomma	pag. 7.22
7.11	Resine	pag. 7.23

Capitolo 8

GLI ERRORI DI LAVORAZIONE

8.1	Disegno e realtà	pag. 8.1
8.2	Gli errori della superficie	pag. 8.1
8.3	Gli errori dimensionali	pag. 8.9
8.4	Gli errori geometrici	pag. 8.21

Capitolo 9

RILIEVO E SCHIZZO DI PARTICOLARI

9.1	Considerazioni generali	pag. 9.1
9.2	Strumenti di misura a lettura diretta	pag. 9.3
9.3	Strumenti di misura per confronto	pag. 9.7
9.4	Il calibro a corsoio	pag. 9.9
9.5	Il micrometro centesimale a vite	pag. 9.21
9.6	Il rilievo di elementi filettati	pag. 9.24
9.7	Esempio di rilievo e schizzo	pag. 9.36
9.8	Nota su <i>La temperatura di riferimento</i>	pag. 9.52

Raccolta di tabelle UNI